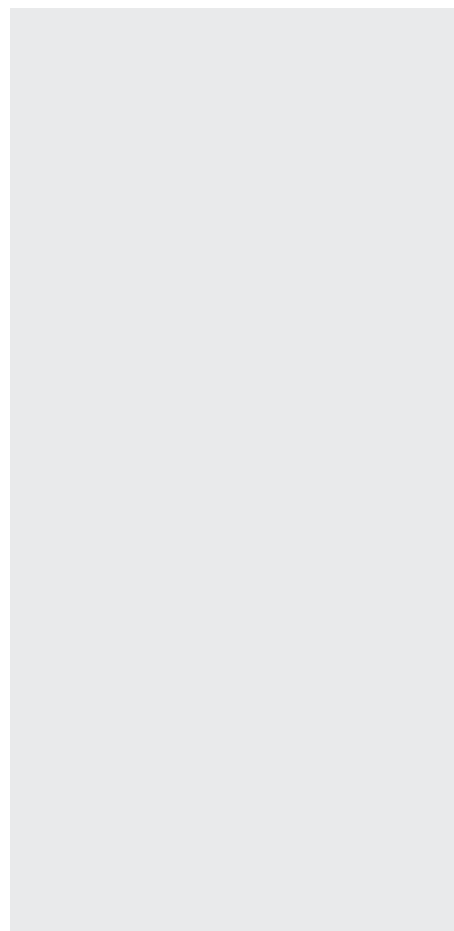


Deumidificatore ad alta efficienza

High Efficiency HE-2300

2300 m³/h di portata d'aria

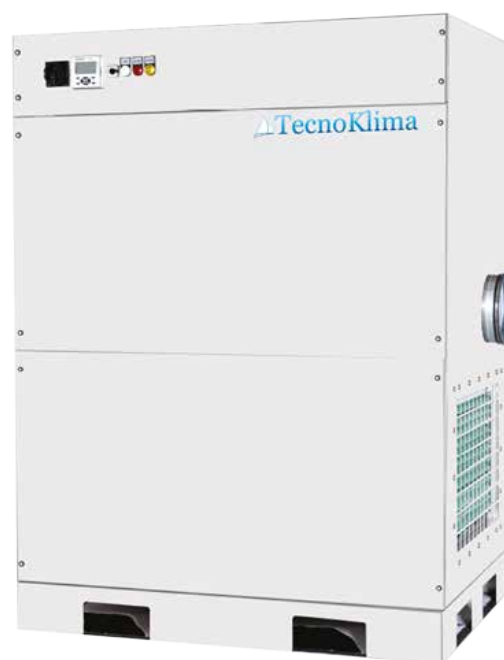
Livelli di umidità eccessivi possono causare molti effetti negativi. L'elevata umidità può danneggiare i prodotti, favorire la formazione di muffa, la proliferazione degli acari della polvere e la corrosione. Questa serie di deumidificatori ad alta efficienza è stata progettata in special modo per controllare l'umidità ed eliminare la formazione di condensa, causa di danni in tutti gli ambienti. I deumidificatori ad assorbimento sono stati sviluppati per sopportare condizioni di lavoro gravose. Questi essiccatori portatili e flessibili sono in grado di rimuovere l'umidità indesiderata e di controllare in modo preciso i livelli di umidità, aiutando ad accelerare i lavori di finitura nel settore edile e le attività di ripristino nel caso di allagamenti in edifici. I deumidificatori sono dotati di una struttura robusta, realizzata in materiale leggero resistente alla corrosione. Grazie al pannello di controllo multifunzione si hanno a disposizione svariate opzioni che rendono questo deumidificatore estremamente flessibile ed energeticamente efficiente. Il design leggero ed ergonomico rende la serie adatta ad ogni tipologia di applicazione in cui sia richiesto un dispositivo portatile. La dimensione compatta offre possibilità infinite di applicazione in spazi piccoli, come quelli per lo stoccaggio e la conservazione, le applicazioni idrauliche e l'edilizia. nuovi deumidificatori versatili



Descrizione

La gamma dei deumidificatori TecnoKlima ad alta efficienza sono impianti di deumidificazione indipendenti standard con controllo dell'umidità (dipendentemente dal modello valutato) a bordo della macchina. I nostri sistemi modulari possono eventualmente essere anche configurati con ventilatori diversi dallo std ad alta pressione, con inserimento di batterie di pre e post raffreddamento o batterie di riscaldamento sia in ingresso che in uscita aria di processo a seconda delle diverse esigenze e necessità. I nostri moduli sono assemblati e collaudati direttamente in fabbrica, pronti all'uso.

Dotati di minimo ingombro e di semplice facile installazione. I vantaggi di dimensioni contenute e di semplice installazione rendono possibile una integrazione semplice nei processi produttivi più sensibili all'umidità. Grazie ad un'elevata capacità di deumidificazione e a una vasta gamma di utilizzo le nostre unità modulari di deumidificazione ad alta efficienza sono perfette per l'uso in processi sensibili all'umidità o dove c'è la necessità di avere un ambiente a umidità controllata.



Caratteristiche

- Consente di risparmiare energia con il recupero del calore integrato
- Include un pannello di controllo avanzato con un indicatore per la segnalazione dei guasti
- È in grado di deumidificare in modo efficace l'aria a temperature che vanno da -20 C a +40 C
- È dotato di alloggiamenti del rotore in plastica unici che sigillano in modo ermetico e che sono resistenti al calore
- È facile da installare
- È possibile un involucro in acciaio inossidabile (opzionale)
- controllo modulante che minimizza il consumo di energia
- Igiene e sicurezza garantiti dall'elevata qualità dell'involucro
- Design compatto, ingombro ridotto al minimo, facile da collocare
- Installazione estremamente semplice che di norma non richiede opere murarie
- Adatti alle condutture standard ISO
- Facile accesso per le opere di manutenzione
- Rotore ad assorbimento con proprietà batteriostatiche certificate





Principalmente adatto per ambienti che contengono materiali igroscopici, o materiali che possono deteriorarsi e rovinarsi a contatto con l'umidità, come:

- zuccheri
- farine
- cacao
- spezie
- frutta e verdura
- formaggi
- materiale farmaceutico
- legno
- quadri e tele
- strumenti da sala operatoria
- cioccolato
- sali
- polveri
- prodotti da pasticceria
- strumenti musicali
- blister
- provette
- granulati
- prodotti da confezionare
- prodotti in sottovuoto
- alimenti in generale
- confetture
- documenti di valore
- gelatine
- biscotti
- sciroppo di amido
- metalli
- prodotti da surgelare
- latte in polvere
- sostanze chimiche
- droghe

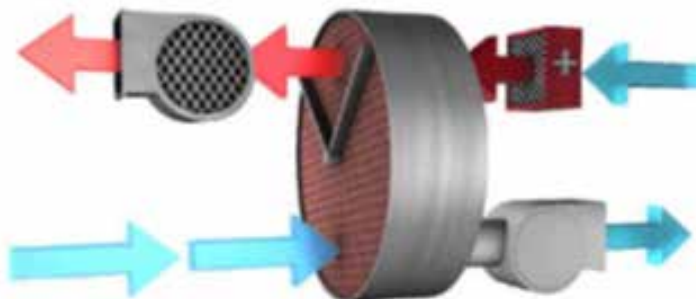
Funzionamento del rotore

La nostra gamma di deumidificatori è dedicata a tutte le aree produttive ed ai più svariati settori di applicazione, possiamo fornire le singole unità oppure i sistemi di deumidificazione e trattamento dell'aria completi, allo scopo di assicurare le ottimali condizioni igrometriche chieste nelle varie situazioni. Di fondamentale importanza, per la produzione di aria deumidificata è il rotore ad assorbimento.

L'aria, tramite un sistema di ventilazione forzato, viene convogliata attraverso la ruota assorbente e l'umidità dell'aria viene assorbita dal gel di silice interno alla stessa che è igroscopico. L'aria al termine del passaggio attraverso la ruota assorbente esce deumidificata.

In un settore diverso dell'unità, un getto di aria calda viene insufflato attraverso il rotore per rimuovere l'umidità accumulata (rigenerazione). L'aria di processo di rigenerazione, è saturata dell'umidità rimossa dalla ruota assorbente e viene quindi veicolata all'esterno per la sua eliminazione. In pratica il rotore viene investito da due flussi d'aria separati.

Il sistema funziona senza freon e senza compressori e offre eccellenti rese anche a basse temperature senza problemi di congelamento. I due processi di assorbimento (prima) e di desorbimento (successivo) vengono effettuati a ciclo continuo insufflando in ambiente la stessa quantità d'aria di processo indipendentemente dalle condizioni ambiente e di lavoro. In pratica viene prodotta a ciclo continuo aria deumidificata.





La conservazione di materie prime estremamente sensibili, e a volte anche piuttosto costose, come zucchero, cacao, sale, sostanze chimiche, polveri, droghe, spezie, ecc... spesso in ambiente umido è problematica e può risultare estremamente difficile. Questa difficoltà avviene se questi materiali vengono conservati all'interno dei silos: a causa delle variazioni esterne di temperatura, all'interno delle pareti dei silos si creano fenomeni di condensa che inevitabilmente portano a proliferazioni batteriche, fungine e microbiche, gravemente dannose per i prodotti.

I materiali igroscopici assorbono l'umidità e si raggruppano, con conseguenti difficoltà di gestione per la lavorazione, la conservazione, il confezionamento e le necessità di pulizia dei macchinari di lavorazione. La maggior parte dei produttori richiede dei livelli di umidità inferiori al 40% RH per evitare la proliferazione batterica, fungine indesiderate.

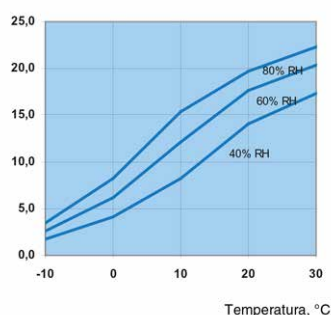
Le nostre soluzioni per la deumidificazione ad alta efficienza Tecnoklima si sono dimostrate estremamente utili e indispensabili. Con un conseguente risparmio energetico, con il controllo dell'umidità relativa otteniamo eccellenti risultati in termini di:

- Evitare la condensa;
- Evitare la crescita di muffe, funghi o batteri;
- Evitare efflorescenze in vari prodotti alimentari;
- Risparmio energetico;
- Protezione delle confezioni dall'ammorbidente;



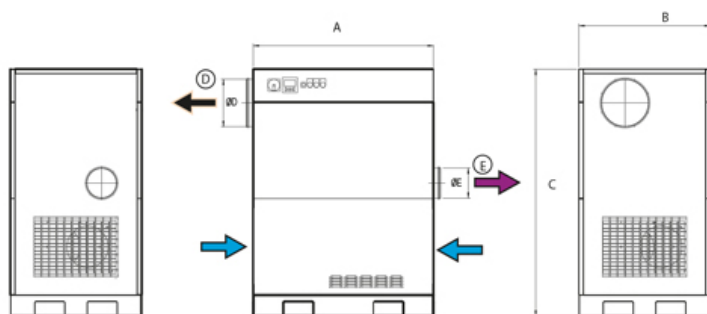
Capacità di deumidificazione

Deumidificazione, kg/h



Schema semplificato per il calcolo della capacità approssimativa in kg/h.

Dimensioni



Larghezza (A)	1200 mm
Profondità (B)	870 mm
Altezza (C)	1640 mm
Diametro (D)	315 mm
Diametro (E)	200 mm
Peso	285 kg

Specifiche tecniche

Aria di processo	
Flusso nominale dell'aria (m ³ /h)	2300
Pressione statica disponibile (Pa)	300
Aria di rigenerazione	
Flusso nominale dell'aria (m ³ /h)	850
Pressione statica disponibile (Pa)	300
Potenza installata, tensione e consumo energetico	
Potenza installata (kW) Elettricit	23.8
Potenza installata (kW) Vapore/Gas	4.2
380V 3-50/60Hz (A) El.	48.1
380V 3-50/60Hz (A) Vap/Gas	11.7
400V 3-50 Hz (A) El.	46.2
400V 3-50 Hz (A) Vap/Gas	11.6
415V 3-50 Hz (A) El.	44.8
415V 3-50 Hz (A) Vap/Gas	11.5
440V 3-50 Hz (A) El.	42.6
440V 3-50 Hz (A) Vap/Gas	11.3
460V 3-56 Hz (A) El.	41.3
460V 3-60 Hz (A) Vap/Gas	11.3
480V 3-60 Hz (A) El.	39.9
480V 3-60 Hz (A) Vap/Gas	11.2
Consumo di vapore (g/s)	12
Max pressione di esercizio vapore (bar)	5
Consumo di gas (m ³ /h)	2.2
Gas naturale - Pressione del gas (mbar)	20-100
Contenuto max zolfo (ppm) Rotore HPS	30
Altri dati tecnici	
Campo di esercizio normale (°C)	-20/+40
Max livello acustico senza canali dell'aria (dBA)	76
Filtro dell'aria standard	G3
Classe di protezione elettrica (involucro)	IP44
Classe di protezione elettrica (quadro elettrico)	IP54