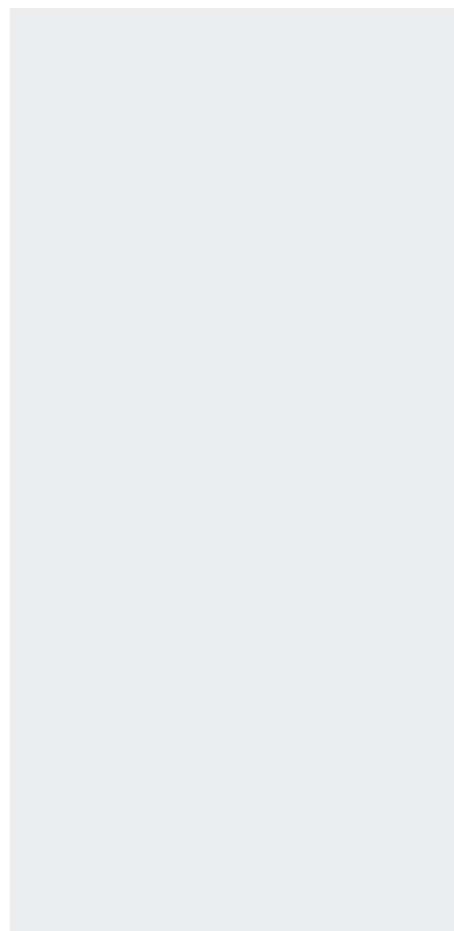
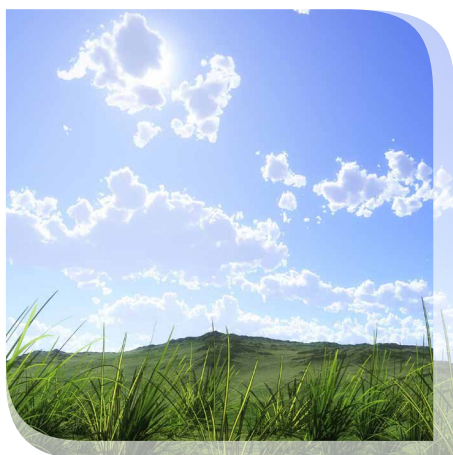


Deumidificatore ad alta efficienza

High Efficiency HE-3000

3000 m³/h di portata d'aria

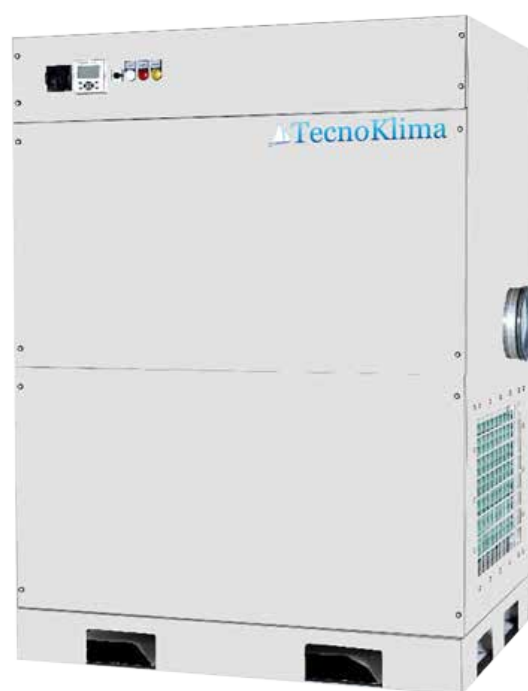
Livelli di umidità eccessivi possono causare molti effetti negativi. L'elevata umidità può danneggiare i prodotti, favorire la formazione di muffa, la proliferazione degli acari della polvere e la corrosione. Questa serie di deumidificatori ad alta efficienza è stata progettata in special modo per controllare l'umidità ed eliminare la formazione di condensa, causa di danni in tutti gli ambienti. I deumidificatori ad assorbimento sono stati sviluppati per sopportare condizioni di lavoro gravose. Questi essiccatori portatili e flessibili sono in grado di rimuovere l'umidità indesiderata e di controllare in modo preciso i livelli di umidità, aiutando ad accelerare i lavori di finitura nel settore edile e le attività di ripristino nel caso di allagamenti in edifici. I deumidificatori sono dotati di una struttura robusta, realizzata in materiale leggero resistente alla corrosione. Grazie al pannello di controllo multifunzione si hanno a disposizione svariate opzioni che rendono questo deumidificatore estremamente flessibile ed energeticamente efficiente. Il design leggero ed ergonomico rende la serie adatta ad ogni tipologia di applicazione in cui sia richiesto un dispositivo portatile. La dimensione compatta offre possibilità infinite di applicazione in spazi piccoli, come quelli per lo stoccaggio e la conservazione, le applicazioni idrauliche e l'edilizia. nuovi deumidificatori versatili





Descrizione

Le nostre unità di deumidificazione sono dei sistemi di essiccazione, estremamente flessibili nell'utilizzo, sono in grado di rimuovere l'umidità indesiderata e di controllare in modo preciso i livelli di umidità, aiutando ad accelerare i lavori di asciugatura e finitura nel settore dell'edilizia e le attività di ripristino nel caso di allagamenti in edifici, o aiutando la produzione, la fabbricazione e la conservazione di prodotti alimentari, prodotti igroscopici, prodotti sterili per uso medico... I nostri deumidificatori ad assorbimento ad alta efficienza sono dotati di una struttura robusta, realizzata in materiale leggero resistente alla corrosione. Nelle versioni che lo prevedono, a bordo macchina, viene installato un pannello di controllo multifunzione. Il design leggero ed ergonomico rende la nostra serie di deumidificatori ad alto rendimento adatta ad ogni tipologia di applicazione. La dimensione compatta offre possibilità infinite di applicazione in spazi piccoli, come quelli per lo stoccaggio e la conservazione, dei generi alimentari oppure per i locali adibiti a confezionamento.



Caratteristiche

- Consente di risparmiare energia con il recupero del calore integrato.
- Include un pannello di controllo avanzato con un indicatore per la segnalazioni di guasti.
- È in grado di deumidificare in modo efficace l'aria a temperature che vanno da -20 °C a +40 °C.
- È dotato di alloggiamenti del rotore in plastica unici che sigillano in modo ermetico e che sono resistenti al calore.
- È facile da installare
- È possibile un involucro in acciaio inossidabile (opzionale)

Principalmente adatto per ambienti che contengono materiali igroscopici, o materiali che possono deteriorarsi e rovinarsi a contatto con l'umidità, come:

- | | | | |
|--------------------------|---------------------------|----------------------------|-----------------------|
| • zuccheri | • quadri e tele | • blister | • documenti di valore |
| • farine | • strumenti chirurgici | • provette | • gelatine |
| • cacao | • cioccolato | • granulati | • biscotti |
| • spezie | • sali | • prodotti da confezionare | • sciroppo di amido |
| • frutta e verdura | • polveri | • prodotti in sottovuoto | • metalli |
| • formaggi | • latte in polvere | • alimenti in generale | • materiali chimici |
| • materiale farmaceutico | • prodotti da pasticceria | • confetture | • droghe |
| • legno | • strumenti musicali | | |

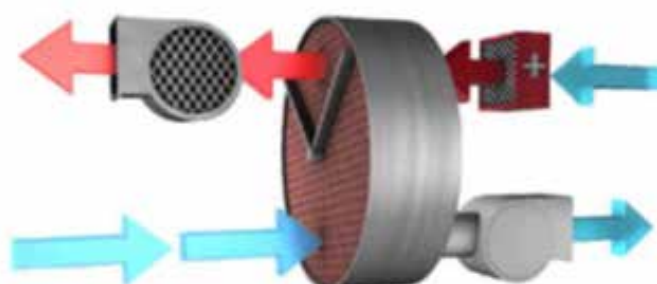
Funzionamento del rotore

La nostra gamma di deumidificatori è dedicata a tutte le aree produttive ed ai più svariati settori di applicazione, possiamo fornire le singole unità oppure i sistemi di deumidificazione e trattamento dell'aria completi, allo scopo di assicurare le ottimali condizioni igrometriche chieste nelle varie situazioni. Di fondamentale importanza, per la produzione di aria deumidificata è il rotore ad assorbimento.

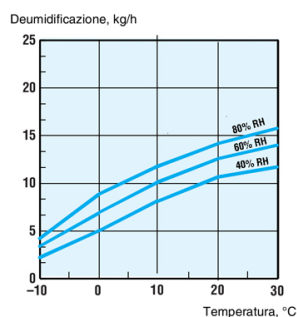
L'aria, tramite un sistema di ventilazione forzato, viene convogliata attraverso la ruota assorbente e l'umidità dell'aria viene assorbita dal gel di silice interno alla stessa che è igroscopico. L'aria al termine del passaggio attraverso la ruota assorbente esce deumidificata.

In un settore diverso dell'unità, un getto di aria calda viene insufflato attraverso il rotore per rimuovere l'umidità accumulata (rigenerazione). L'aria di processo di rigenerazione, è satura dell'umidità rimossa dalla ruota assorbente e viene quindi veicolata all'esterno per la sua eliminazione. In pratica il rotore viene investito da due flussi d'aria separati.

Il sistema funziona senza freno e senza compressori e offre eccellenti rese anche a basse temperature senza problemi di congelamento. I due processi di assorbimento (prima) e di desorbimento (successivo) vengono effettuati a ciclo continuo insufflando in ambiente la stessa quantità d'aria di processo indipendentemente dalle condizioni ambiente e di lavoro. In pratica viene prodotta a ciclo continuo aria deumidificata.

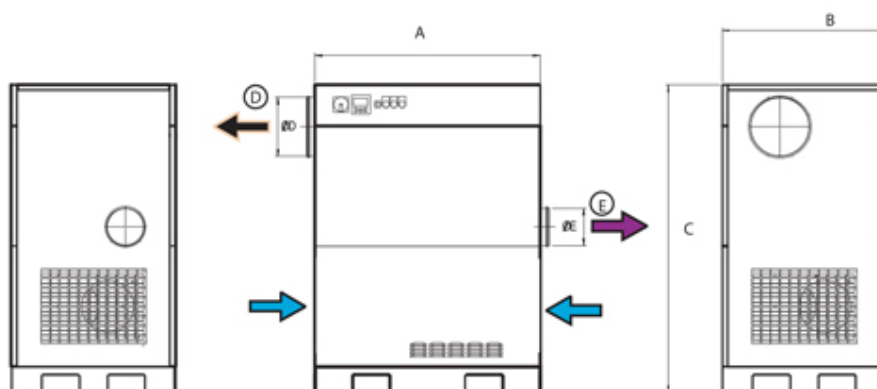


Capacità di deumidificazione



Schema semplificato per il calcolo della capacità approssimativa in kg/h.

Dimensioni



Larghezza (A)	Profondità (B)	Altezza (C)	Diametro (D)	Diametro (E)	Peso
1200 mm	870 mm	1640 mm	315 mm	200 mm	270 kg

Specifiche tecniche

Aria di processo	
Flusso nominale dell'aria (m ³ /h)	3000
Pressione statica disponibile (Pa)	300
Aria di rigenerazione	
Flusso nominale dell'aria (m ³ /h)	630
Pressione statica disponibile (Pa)	300
Potenza installata, tensione e consumo energetico	
Potenza installata (kW) Elettricit	21.85
Potenza installata (kW) Vapore/Gas	3.9
230V 3-50/60Hz (A) El.	61.6
230V 3-50/60Hz (A) Vap/Gas	17.3
380V 3-50/60Hz (A) El.	36.9
380V 3-50/60Hz (A) Vap/Gas	10.5
400V 3-50Hz (A) El.	35.5
400V 3-50Hz (A) Vap/Gas	10.4
415 3-50Hz (A) El.	34.4
415 3-50Hz (A) Vap/Gas	10.4
440 3-50Hz (A) El.	32.9
440 3-50Hz (A) Vap/Gas	10.2
460V 3-56Hz (A) El.	31.8
460V 3-60Hz (A) Vap/Gas	10.1
480V 3-60Hz (A) El.	30.8
480V 3-60Hz (A) Vap/Gas	10.1
Altri dati tecnici	
Campo di esercizio normale (°C)	-20/+40
Max livello acustico senza canali dell'aria (dBA)	76
Filtro dell'aria standard	G3
Classe di protezione elettrica (involucro)	IP33
Classe di protezione elettrica (quadro elettrico)	IP44