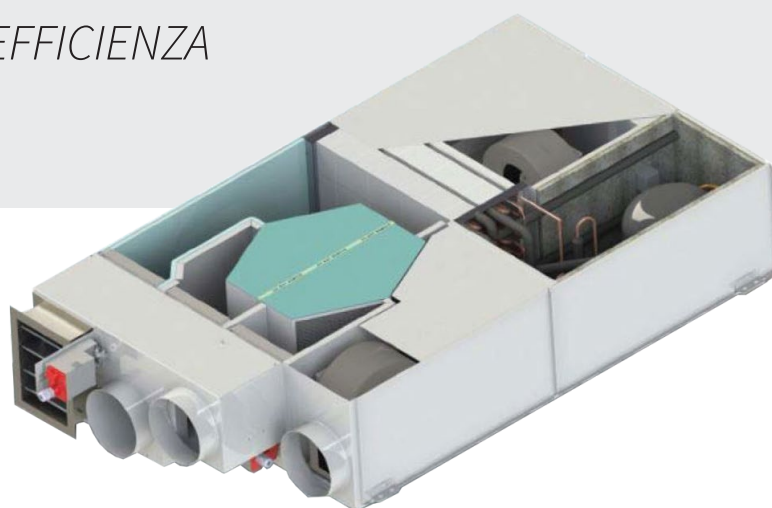


DEUMIDIFICATORI CON RECUPERO DI CALORE

modelli: KT-RD/3300 e KT-RDC/3300

*DEURECUPERATORI AD ALTA EFFICIENZA
A CONTROLLO ELETTRONICO*



Questi apparecchi sono sostanzialmente dei recuperatore di calore ad altissima efficienza (90%) con portata d'aria da 60 a 150 mc/h. Sono dotati di un sistema per il controllo dell'umidità ed, opzionalmente, anche della temperatura. Tutte le macchina possiedono due ventilatori: uno per l'aria espulsa, l'altro per l'aria di rinnovo + l'aria di ricircolo, la somma delle quali in totale può arrivare a 300 mc/h. Di norma vengono collegati ad un impianto radiante. Possono essere comandati da un pannello di comandi touch screen autonomo ed in questo caso si gestisce da solo: riceve tutti i comandi dal touch utilizzando le proprie sonde a bordo, oppure sonde di temperatura ed umidità poste in ambiente. Possono anche utilizzare un sistema di controllo a CO2. In questo caso, ha un solo out put che è la richiesta d'acqua quando parte (contatto pulito). Possono funzionare sia con ingressi digitali, ovvero richieste di ventilazione, deu o cool provenienti da un sistema "intelligente", oppure con mod. bus: in questo modo tutte (o solo alcune) le funzionalità possono essere trasferite su un altro sistema. Impianti estremamente versatili.

- Ventilatori a pale avanti con portata d'aria costante ed impostabile: hanno il vantaggio di poter impostare le portate d'aria senza nessuna taratura, e cambiarle a piacimento, inoltre sono più silenziosi ed emettono frequenze sonore più alte, meno fastidiose e facilmente assorbibili dal sistema di distribuzione (le basse frequenze dei ventilatori plug fan invece arrivano alle bocche con il classico rumore cupo e fastidioso);
- Silenziatore incorporato sul lato immissione in ambiente con abbattimento di ulteriori 3 db(A);
- Tre condensatori di cui uno sull'aria di espulsione con vantaggio energetico (parte del calore va fuori dalla casa anziché essere scaricato sul chiller principale, inoltre rende possibile il funzionamento in deumidificazione senz'acqua);
- Controllo automatico presenza acqua senza flussostato che impedisce il blocco se improvvisamente manca l'acqua;
- Touch screen che offre infinite possibilità di impostazioni e di controllo dei parametri.

KT-RD/3300 e KT-RDC/3300

Unità monoblocco per la ventilazione meccanica controllata, contenente un recuperatore di calore ad altissima efficienza, un sistema sofisticato di controllo di tutte le portate d'aria, incluso il ricircolo dell'aria ambiente, ed un compressore frigorifero per la deumidificazione isoterma o con raffrescamento dell'aria. L'unità è dotata di controllo a microprocessore di tutte le funzioni agevolmente impostabili da touch screen dedicato o tramite connessione seriale RS485.

CARATTERISTICHE

- Pannello di controllo touch screen per un facile controllo e comando del sistema con connessione seriale RS485.
- Pressione di condensazione controllata e mantenuta a bassi valori per un'alta efficienza
- Recupero di calore con scambiatore ad alta efficienza (>90% sino a 140 m³/h di portata secondo norme UNI-EN308 e UNI-EN13141-7).
- Ventilatori con girante a grande diametro a pale avanti per una ridotta rumorosità soprattutto alle basse frequenze, le quali difficilmente vengono assorbite da silenziatori e canalizzazioni.
- Portata d'aria di espulsioni variabile da 0 m³/h (compatibilmente con l'ambiente) a 150 m³/h mantenuta al valore costante impostato.
- Funzione BOOSTER: permette di incrementare, a richiesta la portata d'aria di espulsione fino a 200 m³/h.
- Controllo della ventilazione temporizzata o in base alla qualità dell'aria.
- Portata d'aria di immissione controllata e mantenuta in rapporto costante con quella di espulsione, pre selezionabile da pannello di controllo.
- Portata d'aria complessiva immessa nei locali variabile da 200 m³/h a 300 m³/h impostabile da pannello di controllo e mantenuta a valore costante.
- Sezione free-cooling compatta (opzionale).
- Silenziatore ventilatore immissione incorporato.
- Pressostato segnalazione filtri sporchi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

STRUTTURA

Le unità sono costituite da una scocca in acciaio zincato a caldo con pannelli removibili per facilitarne l'ispezione e la manutenzione straordinaria.

COMPRESSORE

Il compressore è di tipo alternativo ermetico con dispositivo di protezione termica e coibentazione acustica, viene montato su antivibranti al fine di ridurre le vibrazioni.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Composto da evaporatore a condensatore in tubi di rame e alette in alluminio passo 2.8 mm. Il circuito frigorifero è ermetico. Capiillare, filtro deifratatore a silice gel, pressostato di alta (solo versione deu-clima).

FILTRO ARIA

Realizzato in materiali sintetico CLASSE G4.

SCHEDA ELETTRONICA E SOFTWARE

Realizzata specificamente per questa unità, controlla tutte le funzioni: controllo portate aria, macchina frigorifera, free cooling, condensazione, eventuale interfaccia.

RECUPERATORE DI CALORE

Recuperatore di calore in materiale plastico ad altissima efficienza.

VASCHETTA DI RACCOLTA DELL CONDENSA

In materiale plastico termoformato PST.

VENTILATORI

Di tipo EC a portata costante, pale in avanti per la migliore silenziosità.

COLLAUDO

Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale.

APPLICAZIONI

- Uffici
- Abitazioni
- Appartamenti
- Studi tecnici
- Villette
- Nuove abitazioni
- Case
- Ristrutturazioni
- Locali con impianti a pavimento
- Locali di restauro
- Alberghi
- Ville
- Taverne
- Residence
- Piccoli locali
- Sale riunioni



DATI TECNICI

Modello	KT-RD/3300	KT-RDC/3300
Alimentazione elettrica	230/1/50 V/Ph/Hz	230/1/50 V/Ph/Hz
Potenza elettrica assorbita nominale (*)	450 W	450 W
Potenza elettrica assorbita massima	540 W	540 W
Recuperatore di calore alta efficienza (***)	90 % fino a 140 m ³ /h	90 % fino a 140 m ³ /h
Capacità di deumidificazione (*)	32.5 l/24h	32.5 l/24h
Ventilatori a pale avantu modulanti EC ad alta efficienza	300 - 360 mc/h	300 - 360 mc/h
Portata aria di espulsione	0 - 150 m ³ /h	0 - 150 m ³ /h
Portata aria di espulsione con funzione BOOSTER	200 m ³ /h	200 m ³ /h
Portata aria di rinnovo	0 - 150 m ³ /h	0 - 150 m ³ /h
Pressione statica disponibile ventilatore espulsione (*)	150 Pa	150 Pa
Pressione statica disponibile ventilatore immissione (*)	140 Pa	140 Pa
Raffrescamento sensibile (*)	1.18 kW	1.18 kW
Pressione sonora Lps (**)	39 dB(A)	39 dB(A)
Portata aria nominale (15°C)	280 l/h	280 l/h
Perdita di carico nominale circuito acqua	0.22 bar	0.22 bar
Refrigerante R134a	425 g	425 g
Dimensioni (larghezza x profondità x altezza)	782 x 1207 x 252 mm	782 x 1207 x 252 mm
Peso	58 Kg	58 Kg

(*) Condizioni nominali con: immissione esterna 140 m³/h 33°C 55% u.r. ricircolo aria 140 m³/h 26°C 65% u.r. ingresso H2O 15°C.

(**) Secondo norma ISO 9614 Rif. 3 mt in campo libero.

(***) >90% sino a 140 m³/h di portata secondo norme UNI-EN308 e UNI-EN 13141-7

ACCESSORI

Modello	KT-RD/3300	KT-RDC/3300
Pannello di controllo touch screen	opzionale	opzionale
Sezione FREE COOLING compatta	opzionale	opzionale
Sensore CO2	opzionale	opzionale

REGOLAZIONI

TOUCH SCREEN

- Regolazione portata d'aria di rinnovo.
- Regolazione portata d'aria complessiva immessa negli ambienti.
- Regolazione portata d'aria di espulsione.
- Attivazione funzione Booster.
- Regolazione temperatura di immissione.
- Regolazione funzionamento invernale/estivo.

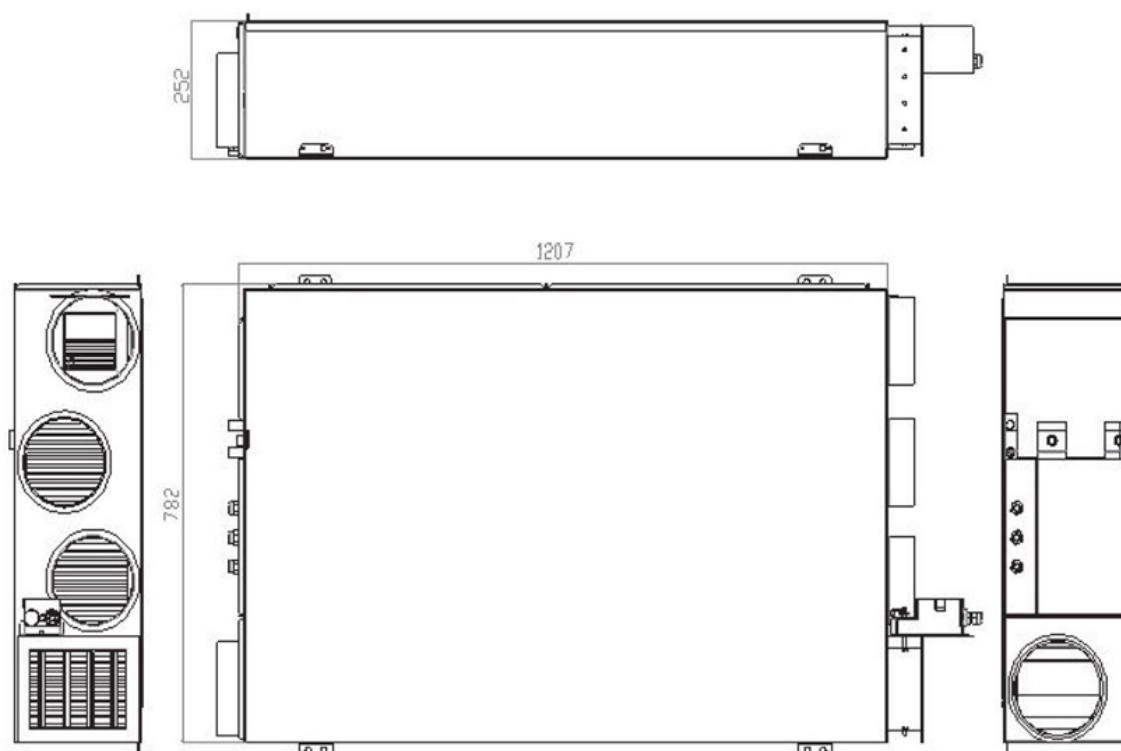
SONDE TEMPERATURE E UMIDITÀ

- Possono essere installate a bordo macchina, la lettura avverrà ogni 30 minuti all'accensione automatica della ventilazione.
- Possono essere remote (non nel touch ma su pannello apposito) e la lettura sarà continua.

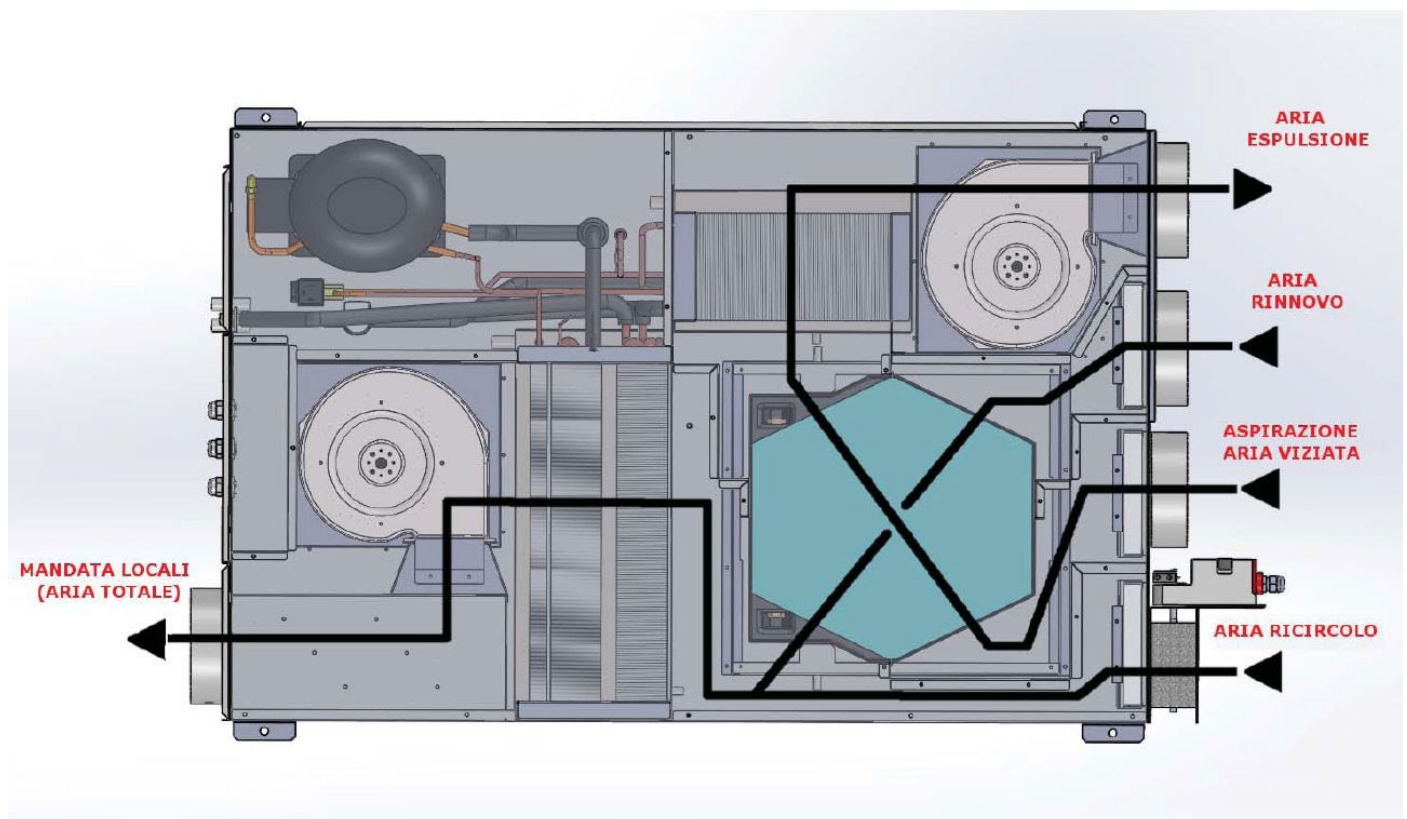
COLLEGAMENTO DISPOSITIVO DI CONTROLLO

Tramite connessione dati seriale RS485.

DIMENSIONALE



SCHEMA FUNZIONALE



NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE/ del 12 Dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 Maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine.

La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate: CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2. Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.Lgs. n. 151 del 25 Luglio 2005 (Articolo 5).