

DEUMIDIFICATORE D'ARIA

INDUSTRIALE

DRY-6500 CT

CONTROLLO TEMPERATURA/ UMIDITA'

 **465 LT/24H**
CAPACITÀ DI
CONDENSAZIONE

 **R410a**
REFRIGERANTE
ECOLOGICO



 **TecnoKlima**

Scheda tecnica con ultima revisione 05/2025

Via della Repubblica, 1ABCD 40057
Granarolo dell'Emilia BO
Tel. +39 051 6056846 - 6066593
info@tecnoklima.it - www.tecnoklima.it

Descrizione

Deumidificatori industriali per grandi superfici canalizzabili, con installazione fissa o carrellabile; ideali per trattare grandi quantità d'aria. Deumidificatori aria industriali per grossi ambienti dotati di struttura e pannellature realizzate in lamiera di acciaio zincato, verniciato con resine epossidiche, batterie in tubo rame e pacco alettato in alluminio, compressore alternativo ermetico di elevate prestazioni, ventilatore centrifugo ad alta prevalenza. Sono dotati di valvola termostatica, pressostati di minima e di massima, filtro deidratatore. Una scheda elettronica dedicata, collegata alla sonda antigelo, controlla lo sbrinamento del deumidificatore e i principali parametri di funzionamento. L'installazione dei deumidificatori industriali non richiede opere murarie; la loro collocazione ideale è in ambito industriale.

La possibilità di canalizzare il flusso d'aria dei nostri deumidificatori industriali consente l'inserimento delle macchine in locali tecnici adatti allo scopo, adiacenti alle zone di controllo umidità, e di distribuire uniformemente l'aria deumidificata ottimizzando lo spazio disponibile nel locale stesso.

I nostri deumidificatori industriali sono disponibili con aria di uscita superiore (a richiesta) oppure posteriore.

I deumidificatori sono eventualmente integrabile con applicazione di pompa di scarico condensa.

Deumidificatore industriale DRY-6500 CT disponibile con canalizzazioni o ad installazione fissa. Deumidificatore indicato per medi/grandi ambienti, adatto per lavori gravosi. Disponibile nella versioni: standard, sbrinamento a gas caldo e ICE, per locali con basse temperature. Dotato di compressori di ultima generazione, per offrire eccellenti prestazioni nelle più svariate condizioni ambientali.

Pannellature asportabili per agevolare ispezioni ed opere di manutenzione. Struttura interamente in lamiera zincata e verniciata per garantire una lunga durata e prestazioni di eccellenza nel tempo. Unità estremamente versatile nell'utilizzo e nell'installazione, grazie all'espulsione verticale dell'aria di processo e alla possibilità di canalizzare la stessa quando necessario.

L'unità DRY-6500 CT può essere installata su carrelli forniti di ruote per agevolarne gli spostamenti.

Alimentazione V/Ph/Hz 400/3/50. Possiede un filtro aria lavabile, refrigerante ecologico R410A, adatto soprattutto ad usi commerciali ed industriali. Tutte le unità sono sottoposte ad un collaudo funzionale prima della spedizione.

CT

DEUMIDIFICATORE CON CONTROLLO DI TEMPERATURA

Peculiarità

- Gas refrigeranti ECO
- Pannellature estremamente robuste in lamiera verniciata
- Display digit, autodiagnosi
- Lettura umidità rilevata ambiente
- Lettura temperatura rilevata ambiente
- Lettura umidità desiderata
- Espulsione aria verticale
- Canalizzabili
- Filtro depolveratore di protezione lavabile
- Sviluppo a colonna verticale
- Sonda elettronica umidità / temperatura
- Alimentazione trifase (2500/4500/6500/8500)
- Batterie di pre e post raffreddamento
- Nuova elettronica con autodiagnosi e allarme remotabile
- Deum. remoto meccanico + deum. digitale alta precisione
- Filtro aria con telaio per ripresa canalizzabile
- Curve di espulsione aria
- Deumidostato elettronico remoto

Applicazioni

Installazione a pavimento, su carrello, con canali o a lancio libero.

Deumidificatore industriale **DRY-6500 CT** ideale per ambienti come:

- magazzini
- ambienti industriali
- caseifici
- locali stagionatura saluti
- industrie alimentari
- piscine e palestre
- alberghi e hotel
- depositi materiale igroscopico
- autorimesse
- cantine e locali interrati
- archivi, celle frigorifere, ecc.



Versione: DRY-6500 CT / STD (standard):

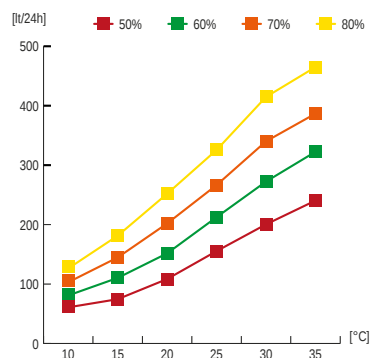
campo di lavoro temperatura +10/+36°C

DRY-6500 CT / S (sbrinamento gas caldo):

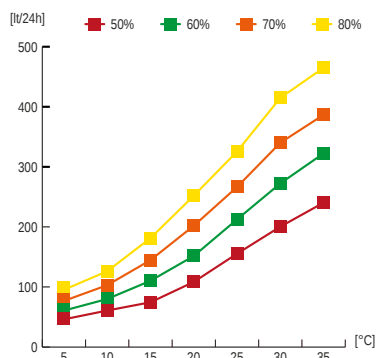
campo di lavoro temperatura +1/+36°C

DRY-6500 CT / ICE (basse temperature):

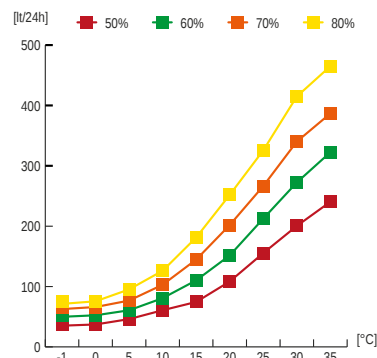
campo di lavoro temperatura -1/+36°C



Versione STANDARD
campo di lavoro +10/+36°C



Versione SBRINAMENTO G/C (/S)
campo di lavoro +1/+36°C



Versione BASSE TEMPERATURE
(/ICE) campo di lavoro -1/+36°C

Dati tecnici

Alimentazione	400/3+N/50 V/Ph/Hz
Refrigerante	R410A
Capacità di deumidificazione (35°C - 80% u.r.)	465 l/24h
Potenza massima assorbita	7,0 kW
Corrente massima assorbita	16,5 A
Portata d'aria totale	4000 m ³ /h
Prevalenza statica utile ventilatore di mandata	50 Pa
Compressore	n. 1
Livello di pressione sonora (campo libero a 1 mt)	68 db(A)
Campo di lavoro umidità	45-99% u.r.
Dimensioni unità con batterie di pre/post (altezza x larghezza x profondità) e peso	198 x 82 x 83 cm - 197 Kg
Aumento temperatura aria (temp. ambiente 20°C - 60% u.r.)	+5,4°C
Carico termico in ambiente (temp. ambiente 20°C - 60% u.r.)	7,4 kW

Pannello di controllo

- Deumidostato digitale elettronico
- Pannello elettronico facile e intuitivo
- Visualizzazione umidità e temperatura attuale
- Visualizzazione umidità desiderata
- autodiagnosi
- Stato unità led



Batterie di pre e post raffreddamento

Le batterie di pre e post raffreddamento integrate all'unità sono ideali per controllare la temperatura ambientale e parallelamente aumentare l'efficienza in condensazione.

Il deumidificatore CT è equipaggiato da due diverse batterie: la prima costituita da una sezione di pre raffreddamento e la seconda destinata al post raffreddamento.

Le due sezioni devono essere alimentate con acqua refrigerata nella quantità e alle temperature previste. Le due sezioni di pre e di post raffreddamento assicurano una maggiore efficienza e più elevate prestazioni in termini di capacità di deumidificazione, oltre alla presenza della sezione di post raffreddamento che, se necessario, può controllare la temperatura ambiente secondo i dati di progetto previsti e funzionali delle nostre unità. Le funzioni di controllo di temperatura sono gestite dal pannello elettronico integrato, dalla sonda di temperatura attiva industriale e dalla valvola a tre vie.

Maggiore efficienza in termini di capacità di condensazione e controllo della temperatura ambiente rendono le nostre unità della linea con controllo di temperatura ideali nei processi produttivi, di trasformazione o di lavorazione materiali che richiedono precise condizioni di temperatura e umidità.

RESE TOTALI BATTERIE DI PRE E POST RAFFREDDAMENTO:

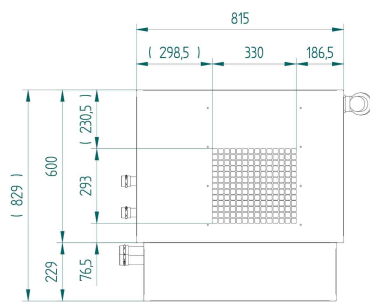
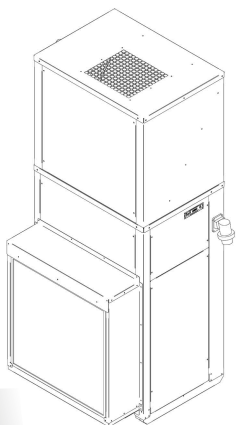
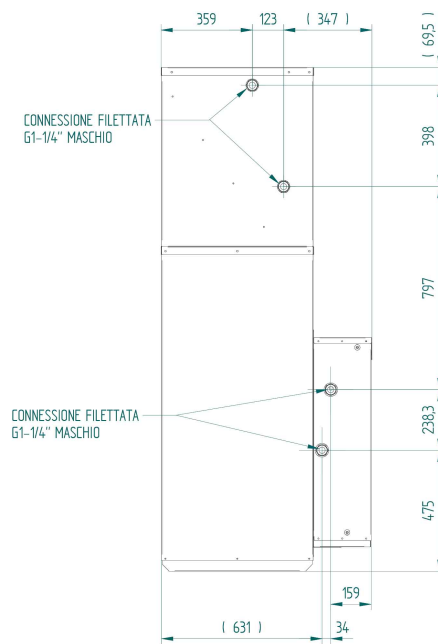
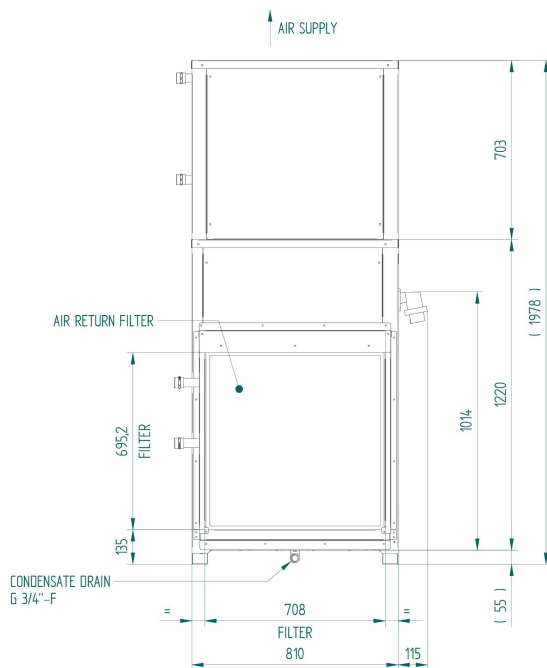
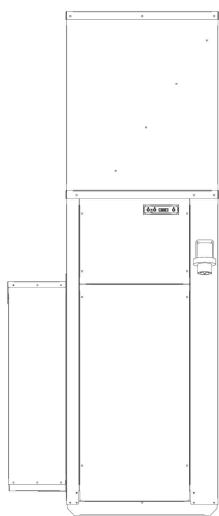
Resa totale di PRE raffreddamento (acqua in/out a 9/12,4 °C e temperatura 25 °C)	8,3 KW
Resa totale batteria di POST raffreddamento (acqua in/out a 9/12,4 °C e temperatura 25 °C)	8,3 KW

Batteria di pre raffreddamento - La batteria di pre raffreddamento posta sul davanti dell'unità ideale per aumentare l'efficienza di condensazione. La sezione di pre raffreddamento assicura una maggiore efficienza e più elevate prestazioni in termini di capacità di deumidificazione.

Batteria di post raffreddamento - La batteria di post raffreddamento posta sopra l'unità serve per il controllo di temperatura ambientale. La sezione di post raffreddamento assicura una maggiore efficienza e più elevate prestazioni in termini di capacità di deumidificazione, oltre che il controllo della temperatura ambientale.

Performance

Aria esterna	50%	60%	70%	80%
-1°C	35,2	49,9	62,7	71,3
0°C	37,2	52,4	66,1	75,6
5°C	46,1	60,7	76,8	95,3
10°C	60,8	80,0	103,0	126,2
15°C	74,5	110,3	144,7	181,3
20°C	108,4	151,6	201,9	251,9
25°C	155,4	212,5	266,5	325,6
30°C	200,4	272,4	340,1	414,8
35°C	240,4	322,5	386,7	465,2



Dimensionale